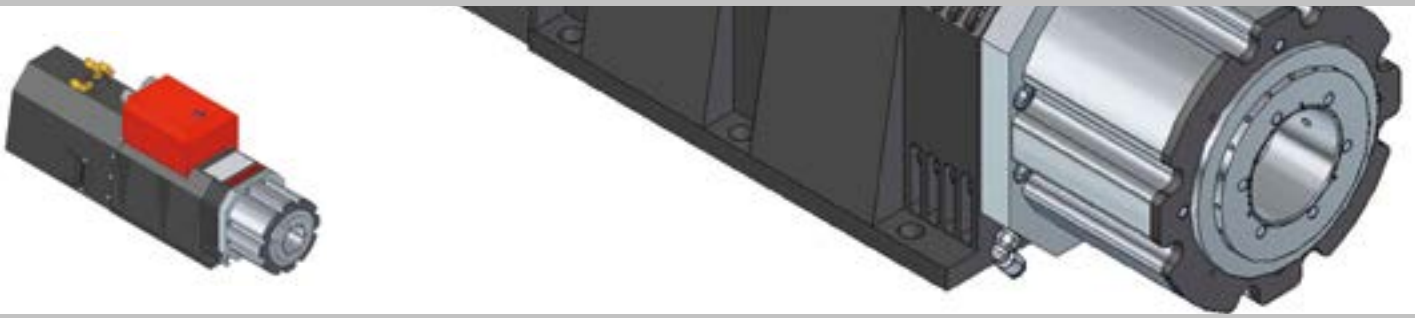


# AF 110 CU EV HSK F80



TYPE	VOLTAGE [Volt]	FREQUENCY [Hz]	RPM	DELIVER POWER [Kw]	ABSOR. [Amp]	Cos j	WEIGHT [Kg]
AF110 16/2 CU HSK F80 EV	350	50 - 100	3000 - 6000	4,5	10,5	0,82	36

**CORSA PISTONE AVANTI**  
6/7 BAR  
**AIR INLET TOOL RELEASE**  
6/7 BAR

**CORSA PISTONE INDIETRO**  
6/7 BAR  
**AIR INLET TOOL CLAMP**  
6/7 BAR

**PULIZIA CONO**  
6/7 BAR  
**TAPER CLEANING**  
6/7 BAR

**LE NOSTRE PROTEZIONI**  
*OUR PROTECTIONS*

Sensore S4 - Pistone indietro  
S4 Sensor - Backward  
Sensore S3 - Rotazione albero  
S3 sensor - shaft rotation

Sensore S1 - pinza aperta  
S1 sensor - Collet open  
Sensore S2 - Mandrino in posizione lavoro  
S2 sensor - Spindle in work position

**PULSANTE DI SBLOCCAGGIO MANUALE**  
**MANUALE RELEASE BUTTON**

VENTILATORE		
Tensione nominale	Nominal voltage	24 VDC
Range tensione nominale	Nominal voltage range	16 - 30 VDC
Potenza	Power input	65 W

A - Fase motore / Motor's phase - U  
B - Fase motore / Motor's phase - V  
C - Fase motore / Motor's phase - W  
D - Fase elettroventilatore / Electric fan phase - L1  
E - Neutro elettroventilatore / Electric fan neutral - N  
F - Filo di massa / Earth wire PE  
G - Filo di massa / Earth wire PE

1 - Contatto normalmente chiuso della sonda termica / Normal closed contact of the thermal protection  
2 - Contatto normalmente chiuso della sonda termica / Normal closed contact of the thermal protection

1 - Contagiri / Two impulses for revolution - RPM  
2 - Pistone avanti / Air inlet tool release - AP  
3 - Pistone indietro / Air inlet tool clamp - PI  
4 - Pistone indietro utens. agganciato / Air inlet tool clamp in work position - LAV  
5 - Alimentazione / Card feed +24 - M+  
6 - Alimentazione / Card feed 0 - B-  
7 - Albero fermo - Locked spindle - STP

